

**SERIE** 

## ALCOLAN N V50.1 (AQUA SELECTA SP)

C000000754

ALCOLAN N V50.1 (AQUA SELECTA SP) es un aditivo para solución de mojado destinado a impresión offset, certificado por el instituto ISEGA como apto para food packaging.

## Características del producto

- Densidad: 1,06 kg/l
- Punto de ebullición: > 63°C
- Color: amarillo brillante marrón. Nota: las diferencias de color que puedan detectarse no afectan a las propiedades del producto.
- pH: 6,7 7,1 concentrado y 6,3 7,0 dependiendo de la calidad del agua y la dosificación adicional en la mezcla de la solución de mojado.
- Conductividad: 8,0 mS 9,0 mS en concentrado, 430 μS/cm por cada 1 % de adición

## **Propiedades**

- Reducción de IPA
- Muy buen secado de la tinta
- Muy buena limpieza en el circuito de agua
- · Contrarresta barras en la impresión
- · Buena compatibilidad con planchas sensibles
- Válido para food packaging, certificado por ISEGA

Martínez Ayala S.A. Polígono Industrial El Saladar C/ La Higuera, 28 (30.850) Totana, Murcia - España Tel: +34 968 41 80 30

info@ma-inks.com www.ma-inks.com







1/2



## Recomendaciones

- Usar solo bombas de plástico.
- Almacenamiento: Almacenar entre 0°C 35°C.
  No exponer a la luz solar directamente.
- · Vida útil: 6 meses desde la fecha de envío.

El objetivo de nuestros documentos técnicos es informar y asesorar a nuestros clientes. La información aquí facilitada es correcta según el leal saber y entender de Martínez Ayala, S.A. No se acepta responsabilidad por errores, hechos u opiniones. Los clientes deben cerciorarse de la idoneidad de este producto para su aplicación. No se aceptará ninguna responsabilidad por pérdidas derivadas de la confianza depositada en el producto en el presente documento.

Martínez Ayala S.A. Polígono Industrial El Saladar C/ La Higuera, 28 (30.850) Totana, Murcia - España Tel: +34 968 41 80 30

info@ma-inks.com www.ma-inks.com







. . . . . . . . . . . . .